

NOMBRE DEL PRODUCTO	LACA INDUSTRIAL	
DEFINICIÓN TÉCNICA	LACA DE NITROCELULOSA PIGMENTADA	
DILUYENTE	250 % D-8000	
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Laca de acabado brillantes de color; para aplicarse sobre la madera directa o sobre fondos de nitrocelulosa, poliuretano o poliéster; puede usarse como color base en procesos con efecto veteado. Para muebles de madera para uso en interiores.	
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Línea de Lacas a base de nitrocelulosa, de alto rendimiento, muy buen poder de pigmentación y concentración..... Libres de pigmentos con plomo.	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad Brokfield cps a 25°C Aspecto Físico Tiempo de secado al tacto Tiempo de secado a la huella Tiempo entre mano y mano Caducidad	0.91 a 1.10 25 a 35 10000 a 16000 Líquido de color 10 a 12 min. 20 a 25 min. 30 a 40 min. Indeterminada
TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA	BROCHA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN	16 a 18"CF#4 a 25°C	25 a 35" CF#4 a 25°C
CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	125 a 150 gr /m ²	125 a 150 gr /m ²



GAMA DISPONIBLE

CLAVE	PRODUCTO	CLAVE	PRODUCTO
LI-0101	Laca industrial Blanca	LI-0108	Laca Industrial Naranja
LI-0102	Laca Industrial Negra	LI-0109	Laca Industrial Azul
LI-0103	Laca Industrial Amarillo Ocre	LI-0110	Laca Industrial Verde
LI-0104	Laca Industrial Amarillo Limón	LI-0111	Laca Industrial Marrón
LI-0105	Laca Industrial Amarillo Oro	LI-0114	Laca Industrial Nógal
LI-0106	Laca Industrial Rojo Oxido	LI-0182	Laca Industrial Chocolate Wengue
LI-0107	Laca Industrial Rojo Vivo	LI-0183	Laca Industrial Chocolate

NOTAS:

- Colores especiales se fabrican sobre pedido.
- Si la humedad del medio ambiente es alta, puede presentar problemas de efecto blanquizco (blushing) y/o falta de brillo en la película. Por lo que en estas condiciones, se recomienda agregar un 2% de retardador D-0200 o hasta un 5% de solvente UD-1004.
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.
- Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma.
Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen el secado del barniz; a temperaturas bajas, el cado se alarga.
- Los barnices de nitrocelulosa son materiales termoplásticos y a temperaturas altas pueden sufrir alteración en la dureza de la película, por lo que se recomienda tener esto presente cuando se realice la operación de empaque, estibado y transporte; para evitar posibles marcas en el acabado.
- Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

PRECAUCIÓN:

- Durante su aplicación y secado se producen vapores de tipo orgánico; se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.